

# FORMATION C Q P M SOUDEUR

## RECRUTEMENT CANDIDAT :

Formation du 31 Janvier 2022 au 04 Juillet 2022.

Vous êtes intéressé(e) ?

N'hésitez pas à nous contacter :

Lieu : I.F.C.A  
Rue Jean Monnet – 41200 ROMORANTIN

Tél : 02.54.61.03.47

Mail : [veronique.g@ifca-groupe.com](mailto:veronique.g@ifca-groupe.com)  
[contact@ifca-groupe.com](mailto:contact@ifca-groupe.com)

Formation organisée avec le concours financier de la Région Centre – Val de Loire et de :

- L'Union européenne. L'Europe s'engage en région Centre-Val de Loire avec le Fonds Social Européen
- L'Etat dans le cadre du Pacte Régional Investissement pour les Compétences



L'Europe en région Centre-Val de Loire, une chance pour tous.



Haut-commissaire aux compétences



INVESTIR DANS VOS COMPÉTENCES



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE



# CQPM SOUDEUR

- **CQPM SOUDEUR MQ 1989 06 57 0042 R**

Composé de 3 blocs de compétences

- **La préparation des activités de soudage**
- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler.
- **La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage**
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.
- **Le maintien de son poste de travail**
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité

- **OBJECTIFS DE LA FORMATION**

- Le Soudeur intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés comme l'automobile, l'aéronautique, la navale, le ferroviaire. Il évolue au sein, sur site ou sur chantier dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité et est capable de :
  - tracer les profils de pièces à découper (profilés, tôles, tubes) et les lignes de positionnement des éléments à assembler
  - réaliser des débits, découpes et chanfreinages par procédés mécaniques et/ou thermiques
  - mettre en position les éléments à assembler
  - assurer la maintenance de 1er niveau et respecter les règles d'hygiène et de sécurité
  - mettre en œuvre les équipements et réaliser des soudures sur un ensemble mécano-soudé en utilisant un procédé dominant
  - réaliser un assemblage soudé conforme à une norme (par exemple EN 287-1) dans le procédé dominant choisi
  - réaliser des soudures avec un deuxième procédé de soudage au choix
  - contrôler un ensemble mécano soudé
  - communiquer et rendre compte
- Etre capable d'intervenir en cas d'accident et porter les | toute sécurité (certificat SST)